FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Nombre BARNIZ UV 250 cP Imprimible Digital

Código 105-05

Descripción:

El **BARNIZ UV 250 cP Imprimible Digital** es un recubrimiento de alto desempeño y acabado brillante, diseñado especialmente para impresión flexográfica y barnizadoras de rodillos; este producto ofrece una excelente adherencia y resistencia al roce, siendo apto para las necesidades de durabilidad y acabado requeridos por los clientes.

El **BARNIZ UV 250 cP Imprimible Digital** es un recubrimiento con la viscosidad necesaria para sus procesos de recubrimiento con excelentes rendimientos en máquina. Por sus características, permite la sobreimpresión y el estampado una vez el producto haya sido curado.

Características

*Buena Velocidad de Curado

*Óptima viscosidad

*Buena Adherencia en un amplio rango de sustratos

*Buena resistencia química y física

*Acabado con alto brillo

*Permite sobreimpresión

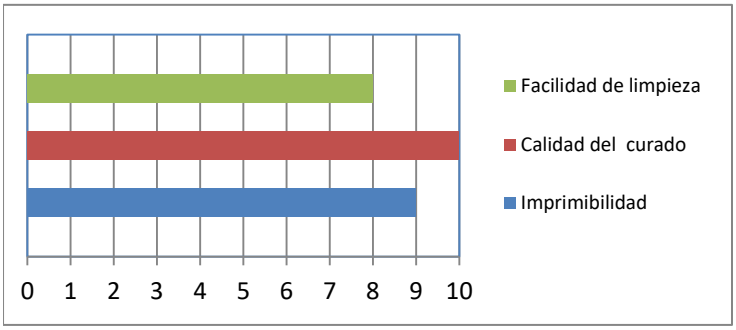
PROPIEDADES

Propiedades antes del curado / Secado		
Propiedad	**Método**	**Especificación**
Viscosidad	Copa Zanh No. 4 (20ºC)	400 - 600 cP (30 -43 Seg)
Curado UV	Radiación: 80 mJ/cm2	Seco al tacto
Propiedad Específica	Interno	Imprimible
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Adherencia	Proveedor (20°C)	Sin desprendimiento

Recomendaciones Especiales

*Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o se requiere una solución más específica.

Propiedades en Máquina



Consumo recomendado: Flexografía

Propiedades de Aplicación

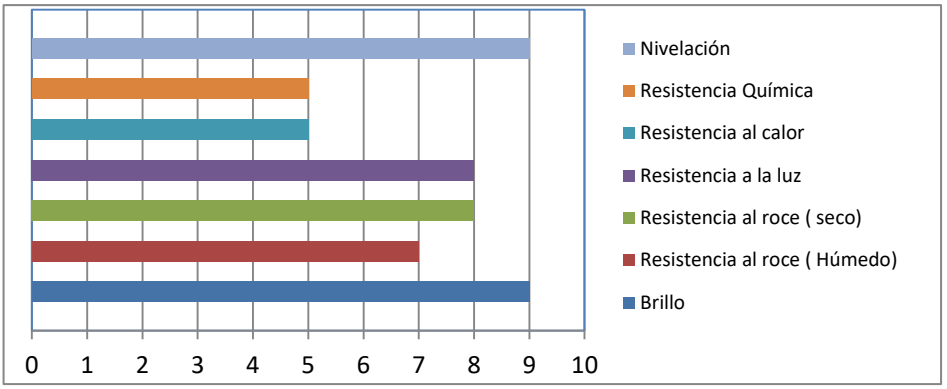
Proceso de Impresión	Flexografía
Naturaleza	UV
Condiciones de Procesamiento	Curado UV
Radiación (mJ/cm2)	80
Velocidad de banda (m/min)	Definir en máquina
Potencia de lámpara	Definir en máquina

N/A	LPI	3-6	BCM	N/A	g/m2

Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	☑	☐	☐
Cartón	☑	☐	☐
Película	☐	☑	☐
Papel Térmico	☑	☐	☐
PE	☐	☑	☐
PS	☐	☑	☐
PP	☐	☑	☐
PET	☐	☐	☑
OTRO			

Propiedades después de curado



Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	☑	☐	☐	Sachets	☐	☑	☐
In Mold	☐	☐	☑	Fundas	☐	☑	☐
Cajas plegadizas	☑	☐	☐	Envases	☐	☑	☐
Poster	☐	☑	☐				

Recomendaciones de procesamiento

*Se debe asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación UV necesaria para que el curado sea el óptimo.

*Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o si se requiere una solución más específica.

*El curado depende de la eficiencia, tiempo de vida y limpieza de las lámparas, velocidad de máquina y distancia de la unidad UV al sustrato.

*El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm2)

*Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales

*Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso

*Evitar sustratos demasiados porosos, pues estos acarrean problemas de curado UV, problemas sensoriales y de resistencia al roce, así como un pobre deslizamiento y baja intensidad

*El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos

*El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.

*Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.

*Evite mezclar producto fresco con producto ya utilizado o con rastros de otras tintas o colores.

*Se debe evitar exponer el producto fresco a fuentes de luz directa o luz halógena por períodos prologados, porque pueden generarse problemas de curado por la radiación visible que estos emiten.

*Se recomienda realizar una prueba de curado y sobre impresión antes de una impresión en línea, evaluandio la adherencia del recubrimiento sobreimpreso.

Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos UV, es importante no exponer los elementos de trabajo o herramientas que se encuentran con producto a radiación UV.

Recomendaciones de Almacenamiento

*En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30ºC)

*Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

*El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

*El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

Instrucciones de Seguridad

*Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

*No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

*Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

*Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

Referencias existentes

Descripción	Presentación
105-05-001	Envase plástico por 1,0 kg
105-05-004	Envase plástico por 4,0 kg
105-05-010	Envase plástico por 10,0 kg