

SERIES 77/78

Tintas Offset Seco para
Impresión de Plásticos



Zeller+Gmelin
P r i n t i n g I n k s



SERIES 77/78

Tintas Offset Seco para Impresión de Plásticos

Ecológicas y limpias.... Las nuevas Tintas Offset Seco SERIES 77/78 han sido formuladas para imprimir a alta velocidad con un mínimo gasto de energía, resultando así en un producto más eficiente que nunca. Además contienen un bajo nivel de componentes extraíbles y de bajo olor. Las SERIES 77/78 proporcionan una mejor adherencia a la mayoría de sustratos utilizados en la industria de envases y ofrece alta resistencia a químicos, agua y rayado.

Las SERIES 77/78 son sistemas de tintas de gran rendimiento, formuladas especialmente para cumplir las demandas mas altas en el campo de Impresión Offset Seco de alta velocidad.

Recomendamos estos productos para aplicación Offset Seco en general, especialmente para aplicaciones que exijan altas velocidades, adherencia suprema, bajo vuelo, tonos intensos, bajo ganancia de punto y excelente calidad de gráficas impresas.

Características

- Bajo olor
- Impresión a alta velocidad con bajo vuelo
- Máxima adherencia
- Libre de benzofenonas
- Formulas con alta pigmentación
- Química de radicales libres
- Excelente estabilidad en prensa
- Alto brillo y transparencia
- Excelente curado

Aplicaciones específicas

SERIE 77

- Contenedores plásticos de yogur, productos lácteos, etc.
- Tapas
- Baldes

SERIE 78

La SERIE 78 se utiliza específicamente para la impresión de de tubos y contenedores que requieren acabado con barniz mate o de alto brillo.

Substratos*

- Polietileno (HDPE & LDPE)
- Tereftalato de Polietileno (PET, APET)
- Copolímeros Acrilonitrilo-butadieno-estireno (ABS)
- Polistireno (PS)
- Cloruro de Polivinilo (PVC)
- Perfecto para envases plásticos termoformados o moldeado por inyección
- Polipropileno (PP)

** Recomendamos efectuar pruebas con anterioridad a seleccionar los substratos.*

La ventaja Zeller+Gmelin

- Representación local o directa para apoyo técnico y logístico, además de opciones de entrega rápida.
- Soluciones especializadas para sus necesidades particulares.
- Tintas ecológicas con menos de 1% de Compuestos Orgánicos Volátiles (VOC's)
- Tintas compatibles con el sistema PANTONE®.
- Técnicos listos para implementar proyectos de desarrollo que le proporcionan la mayor ventaja competitiva posible.
- Expertos con años de experiencia en el campo especializado de las tintas UV.
- Guías de fórmulas y equipos para mezclar en planta.
- Asesores técnicos que pueden realizar recomendaciones que garanticen la compatibilidad de sus productos.

Colores proceso

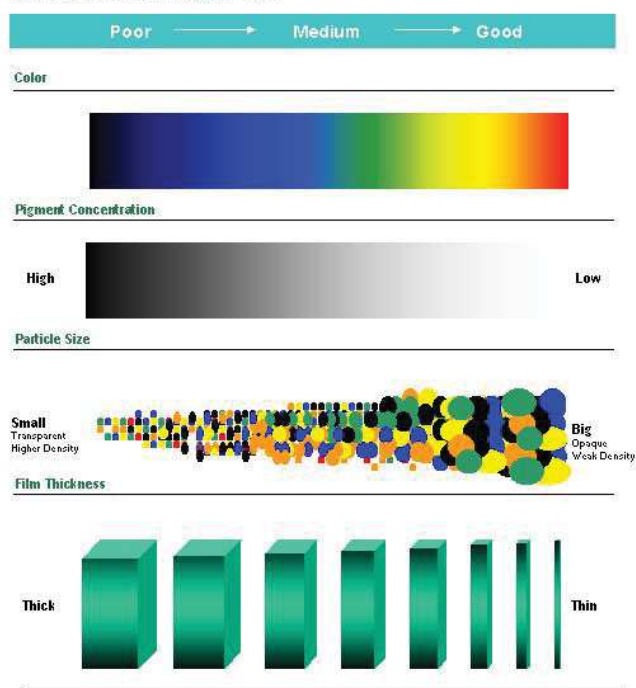
Las SERIES 77/78 proveen una excelente calidad de sobreimpresión utilizando colores densos con pigmentos semi- transparentes. Se logra excelente contraste con un mínimo de contaminación. La ganancia de punto es baja aún en áreas donde normalmente se corre la impresión. El tack e intensidad de los colores proceso han sido graduados para imprimir en la siguiente secuencia: Amarillo Proceso, Rubine Proceso (Magenta), Azul Proceso (Cyan) y Negro Proceso.

Colores PANTONE®

Se pueden utilizar tintas de la línea básica Zeller+Gmelin para mezclar todos los colores de la guía PANTONE®. Consulte con nuestra tabla de fórmulas específicamente diseñadas para las SERIES 77/78.

En conformidad con los reglamentos del FDA actualmente vigentes, las tintas SERIES 77/78 están completamente equipadas para todas las exigencias de seguridad en aplicaciones de contacto incidental con alimentos.

Ink Factors Influencing UV Cure



Parámetros de Curado Recomendados

- Tipo de lámpara: Vapor de mercurio con presión de término medio.
- Clasificación de Voltaje de lámpara: 300 – 1350 volteos por pulgada

Nuestro compromiso

Desde 1970 Zeller+Gmelin se ha dedicado al desarrollo de productos UV y la fomentación de la tecnología, el entrenamiento, la producción, la calidad, los procesos y la ecología de la misma. Gozamos de una reputación global sin rival con una experiencia y pericia inigualables. Con un espíritu de cooperación, confianza e integridad hemos forjado relaciones nacionales e internacionales y laborando alianzas mutuamente beneficiosas.

En calidad de líder en su mercado, Zeller+Gmelin, ha tomado un papel pro-activo manteniéndose a la vanguardia de las novedades y exigencias primordiales del mercado. Estamos constantemente procurando y desarrollando las tecnologías más importantes a fin de suministrar productos que le aportan a su empresa la ventaja competitiva que necesita para triunfar en el mundo comercial siempre cambiante.

La trayectoria de dedicación, crecimiento y resultados de Zeller+Gmelin ha resultado en la distribución de nuestros productos a más de 75 países – “Poniendo color alrededor del mundo.”

Descripción de los productos SERIE 77	Código del Producto
Blanco Ultra Opaco	7706
Negro Ultra Denso	7707
Amarillo	7710
Amarillo R/D	7711
Rojo Cálido	7720
Rojo Cálido R/D	7721
Rojo Rubino	7730
Rojo Rubino R/D	7731
Rojo Rodamina	7740
Rojo Rodamina R/D	7741
Morado	7750
Morado R/D	7751
Violeta	7755
Azul Reflejo	7760
Azul Proceso	7770
Verde	7780
Negro para mezclas	7790
Blanco Transparente	7795
012 Amarillo	77012
021 Naranja	77021
032 Rojo	77032
072 Azul	77072

Descripción de los productos SERIE 78	Código del Producto
Blanco Ultra Opaco	7806
Negro Ultra Denso	7807
Amarillo	7810
Amarillo R/D	7811
Rojo Cálido	7820
Rojo Cálido R/D	7821
Rojo Rubino	7830
Rojo Rubino R/D	7831
Rojo Rodamina	7840
Rojo Rodamina R/D	7841
Morado	7850
Morado R/D	7851
Violeta	7855
Azul Reflejo	7860
Azul Proceso	7870
Verde	7880
Negro para mezclas	7890
Blanco Transparente	7895
012 Amarillo	78012
021 Naranja	78021
032 Rojo	78032
072 Azul	78072

Locations

ESTADOS UNIDOS

Oficina central EEUU

Zeller+Gmelin Corporation

4801 Audubon Drive
Richmond, Virginia 23231
Toll Free +1 800-848-8465
Tel. +1 804-275-8486
Fax: +1 804-275-8638
Internet: www.zeller-gmelin.com
E-mail: ink@zeller-gmelin.com

Servicio al cliente

Tel. +1 888-741-4435
Fax: +1 888-593-5537

Zeller+Gmelin Corporation

3820 Ohio Avenue, Unit 17-18
St. Charles, Illinois 60174
Tel. +1 630-443-8800
Fax: +1 630-443-8819

Zeller+Gmelin Corporation

4714 Thatcher Avenue North
Tampa, Florida 33614
Tel. +1 813-514-1761
Fax: +1 813-514-1762

Zeller+Gmelin Corporation

151 Regal Row, Suite 131
Dallas, Texas 75247
Tel. +1 214-638-8880
Fax: +1 214-631-5252

Zeller+Gmelin Corporation

10873 Portal Drive
Los Alamitos, California 90720
Tel. +1 714-995-8080
Fax: +1 714-995-8177

Zeller+Gmelin Corporation

3951 Performance Drive, Unit F
Sacramento, California 95838
Tel. +1 916-648-9030
Fax: +1 916-648-9033

Zeller+Gmelin Corporation

5155 East River Road, Suite 414
Fridley, Minnesota 55421
Tel. +1 763-571-1005
Fax: +1 763-571-1025

Zeller+Gmelin Corporation

8277 Melrose Drive
Lenexa, Kansas 66214
Tel. +1 913-310-0500
Fax: +1 913-310-0505

Zeller+Gmelin Corporation

312 School Street
Acton, Massachusetts 01720
Tel. +1 978-929-9999
Fax: +1 978-929-9998

MEXICO

Zeller+Gmelin de Mexico S. de R.L. de C.V.

Av. de Las Misiones No. 1, Bodega 27
Parque Industrial Bernardo Quintana
El Marqués, Qro. C.P. 76246 México
Tel. +52 442-221-6423
Fax: +52 442-221-6416
Internet: www.zeller-gmelin.mx
Email: mxoffice@zeller-gmelin.mx

CANADÁ

Zeller+Gmelin ULC

2180 Matheson Blvd., East
Unit 2
Mississauga, Ontario
Canada L4W 5E1
Tel. +1 905-624-5844
Fax: +1 905-624-6135
Correo electrónico: uvinks@zeller-gmelin.ca

ALEMANIA

Zeller+Gmelin GmbH & Co. KG

Schloßstraße 20
D-73054 Eisingen
Germany
Tel. +49 (0) 7161 802-0
Fax: +49 (0) 7161 802-290
Internet: www.zeller-gmelin.de
Correo electrónico: info@zeller-gmelin.de

GRAN BRETAÑA

Zeller+Gmelin UK Limited

Queensbridge Industrial Park
795 London Road
West Thurrock,
Essex RM 20 3LH - UK
Great Britain
Tel. +44 1708-899-091
Fax: +44 1708-899-092
Internet: <http://zeller-gmelin.co.uk/>
Correo electrónico: tech@zeller-gmelin.co.uk

PAÍSES BAJOS

Zeller+Gmelin B.V.

Beneluxstraat 10
5711 DA Someren
The Netherlands
Tel. +31 493 496 575
Fax: +31 493 491 875
Correo electrónico: zeller.gmelin@wxs.nl

DINAMARCA

Zeller+Gmelin A/S

Danmarksvej 30S
8660 Skanderborg
Denmark
Tel. +45 86 511-355
Fax: +45 86 511-375
Correo electrónico: www.zg.dk

FRANCIA

Zeller+Gmelin Sarl

19, Rue Roger Salengro
69740 Genas
France
Tel. +33 472-796-252
Fax: +33 478-902-515
Internet: www.zeller-gmelin.de
Correo electrónico: info@zeller-gmelin.fr

CHINA

Zeller+Gmelin (Suzhou) Co. Ltd.

289# Youdong Road
Wujiang Fohu New & Hi-Tec Industrial
Development Zone
Jiangsu Province, 215211
Internet: www.zeller-gmelin.com.cn

TURQUÍA

Zeller+Gmelin Ltd. Sti.

Sanayi Mah. Avcılar Cad No: 9
Güngören / İstanbul/Türkei
Tel. +90 212 642 97 97
Fax: +90 212 642 97 98
Correo electrónico: info@zeller-gmelin.com.tr

REPÚBLICA CHECA

Zeller+Gmelin s.r.o.

Znojemska 4959/119
58601 Jihlava
CZ
Tel. +420 567-307-250
Fax: +420 567-330-194
Correo electrónico: zeller-gmelin@volny.cz

POLAND

Zeller+Gmelin Sp. z o.o.

ul. Wiejska 59, Długoleka
55-095 Mirków
Tel. +48 71 337 28 20
Fax: +48 71 337 28 25
E-mail: biuro@zeller-gmelin.pl
Internet: www.zeller-gmelin.pl



Zeller+Gmelin
P r i n t i n g I n k s





FICHA TECNICA DE PRODUCTO

Nombre TINTAS ZELLER+GMELIN SERIE 77/78

Código

Descripción:

Las tintas de la serie 77 son tintas de curado UV premium de alto desempeño para sistemas de offset seco, formulada para impresión a altas velocidades de vasos, tubos, tapas, cuñetes y otros contenedores preformados.

Las capas de tinta muestran un alto grado de curado con excelentes propiedades de adherencia, durabilidad y resistencia.

Entre las características deseables de impresión de ña serie 77, estan el tono de color intenso, baja ganacia de punto y gráficas de impresión superiores.

Características

- *Bajo olor
- *Altas velocidades
- *Libre de benzofenona/4-Methil Benzofenona
- *Adherencia mejorada
- *Alta pigmentación
- *Bajo contenido de VOC
- *Alto brillo / Alta transparencia
- *Alta estabilidad en prensa
- *No sobreimprimible

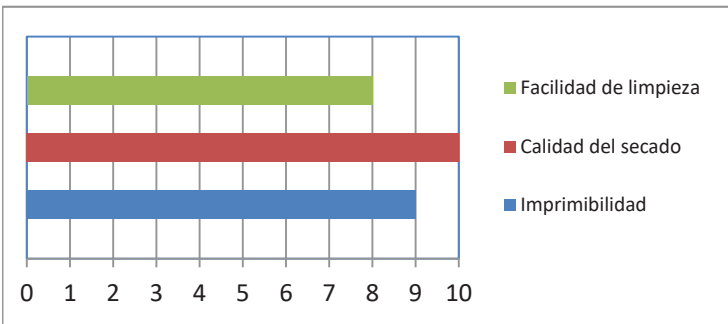
PROPIEDADES

Propiedades antes del curado / Secado		
Propiedad	Método	Especificación
Color	Visual	Según el producto
Diferencia Tonal	Colorímetro	$\Delta e < 2.0$
Curado UV	Interno	Seco al tacto
Viscosidad	Proveedor (20°C)	1350Poise +/- 100

Recomendaciones Especiales

- *Evaluar el producto antes de una impresión en línea, verificando las condiciones de curado óptimas en máquina (Velocidad de la banda, potencia de la lámpara y dosificación)
- *Revisar periódicamente el estado de la lámpara de curado UV y los reflectores del sistema

Propiedades en Máquina



Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión	Offset Seco
Naturaleza	UV
Condiciones de Procesamiento	Curado UV
Radiación (mJ/cm2)	150
Velocidad de banda (m/min)	Definir en máquina
Potencia de lámpara	Definir en máquina

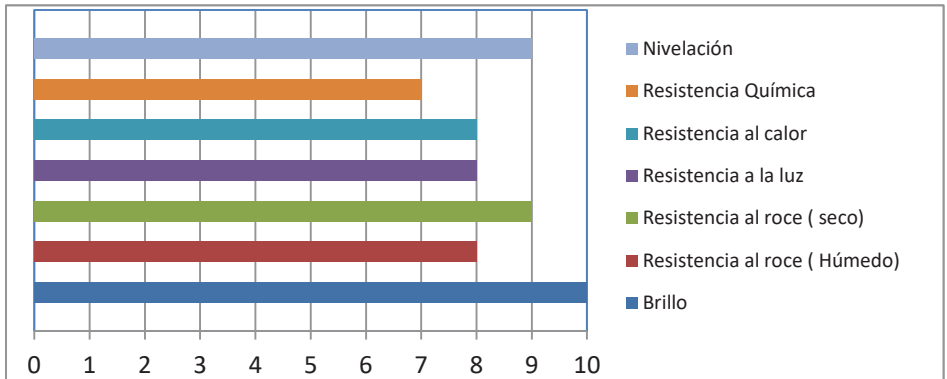
Consumo recomendado Offset / Tipografía

BCM (s)* 1,3 - 1,5 g/m2 N/A

Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	☒	☐	☐
Cartón	☒	☐	☐
Película	☒	☐	☐
Papel Térmico	☐	☒	☐
PE	☒	☐	☐
PS	☒	☐	☐
PP	☒	☐	☐
PET	☒	☐	☐
OTRO			

Propiedades después de curado



*Sólidos / ** Process

Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	☐	☒	☐	Sachets	☒	☐	☐
In Mold	☐	☒	☐	Fundas	☒	☐	☐
Cajas plegadizas	☐	☒	☐	Envases	☒	☐	☐
Poster	☐	☒	☐				

Recomendaciones de procesamiento

- *Se debe asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación necesaria para que el curado UV sea el óptimo.
- *Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o si se requiere una solución más específica.
- *El curado depende de la eficiencia, tiempo de vida y limpieza de las lámparas, velocidad de máquina, condiciones generales de la unidad UV (reflectores, etc.), temperatura y distancia de la unidad UV al sustrato.
- *El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm²)
- *Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales
- *Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso
- *Evitar sustratos demasiados porosos, pues estos acarrearán problemas de curado UV, problemas sensoriales y de resistencia al roce, así como un pobre deslizamiento y baja intensidad
- *El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos
- *El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.
- *Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.
- *Evite mezclar producto fresco con producto ya utilizado o con rastros de otras tintas o colores.

Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos UV, es importante no exponer los elementos de trabajo o herramientas que se encuentran con producto a radiación UV.

Recomendaciones de Almacenamiento

- *En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)
- *Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación
- *El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

Instrucciones de Seguridad

- *Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)
- *No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos
- *Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas
- *Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

Referencias existentes

Descripción

Presentación