



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

CÓDIGO
21-FT-001

VERSIÓN
00

FECHA
5 -jul- 2018

Nombre BARNIZ UV 400 cP MATE FLEXO

Código 108-03

Descripción:

El BARNIZ UV 400 cP MATE FLEXO es un producto diseñado para impresión flexográfica con un acabado Mate en los productos impresos. Puede ser

Ideal para aplicaciones de barnizado total sobre diferentes sustratos, buscando generar una diferenciación en los resultados de impresión y una experiencia única a la vista de los usuarios.

Características

- *Buenas velocidades de curado
- *Aumenta la maticidad al disminuir la velocidad de la banda
- *Viscosidad baja para impresión flexografica.
- *Alta maticidad
- Adherencia en un amplio rango de sustratos.
- *Excelente resistencia al roce

PROPIEDADES

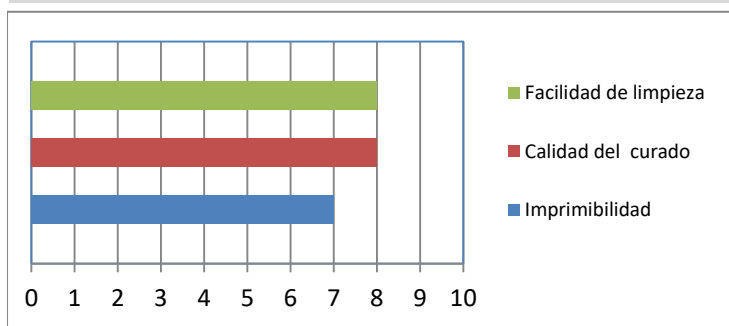
Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
VISCOSIDAD	Copa Zanh No. 4 (T Ambiente)	300-500 cP (24-38 seg)
CURADO UV	Radiación. 80 mJ/cm2	Seco al tacto
PROPIEDAD ESPECIFICA	Interno	MATE
RESISTENCIA	Interno	Sin desprendimiento al roce
APARIENCIA	Visual	LECHOSO
ADHERENCIA	Interno (Cinta 3M)	Sin desprendimiento

Recomendaciones Especiales

Se debe asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación necesaria para que el curado UV sea el óptimo (80 mJ/cm2). Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o se requiere una solución más específica.

Propiedades en Máquina



Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión Flexografía	
Naturaleza	UV
Condiciones de Procesamiento	Curado UV
Radiación (mJ/cm2)	80
Velocidad de banda (m/min)	Definir en máquina
Potencia de lámpara	Definir en máquina

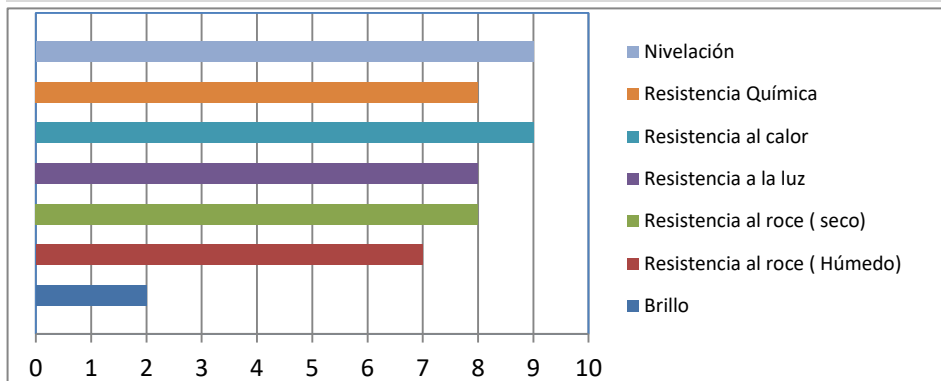
Consumo recomendado Flexografía

400 - 600 LPI 4 - 5 BCM g/m2

Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

Propiedades después de curado



Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Recomendaciones de procesamiento

- *Se debe asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación UV necesaria para que el curado sea el óptimo.
- *Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o si se requiere una solución más específica.
- *El curado depende de la eficiencia, tiempo de vida y limpieza de las lámparas, velocidad de máquina y distancia de la unidad UV al sustrato.
- *El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm²)
- *Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales
- *Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso
- *Evitar sustratos demasiados porosos, pues estos acarrearán problemas de curado UV, problemas sensoriales y de resistencia al roce, así como un pobre deslizamiento y baja intensidad
- *El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos
- *El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.
- *Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.
- *Evite mezclar producto fresco con producto ya utilizado o con rastros de otras tintas o colores.
- *Se debe evitar exponer el producto fresco a fuentes de luz directa o luz halógena por períodos prologados, porque pueden generarse problemas de curado por la radiación visible que estos emiten.
- *Producto NO APTO para contacto directo con alimentos.

Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos UV, es importante no exponer los elementos de trabajo o herramientas que se encuentran con producto a radiación UV.

Recomendaciones de Almacenamiento

- *En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)
- *Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación
- *El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase
- *El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

Instrucciones de Seguridad

- *Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)
- *No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos
- *Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas
- *Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

Referencias existentes

Descripción	Presentación
108-03-001 - BARNIZ UV 400 CP MATE FLEXO - 1kg	Envase plástico por 1 kg
108-03-004 - BARNIZ UV 400 CP MATE FLEXO - 4kg	Envase plástico por 4 kg
108-03-010 - BARNIZ UV 400 CP MATE FLEXO - 10kg	Envase plástico por 10 kg
108-03-020 - BARNIZ UV 400 CP MATE FLEXO - 20kg	Envase plástico por 20 kg