



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO**

21-FT-001

**VERSIÓN**

00

**FECHA**

5 -jul- 2018

**Nombre**

TINTAS CONVENCIONALES PRINTA BOX

**Código**

Serie PRINTA BOX

## Descripción:

Las tintas convencionales serie PRINTA BOX son tintas para impresión offset de alta calidad y desempeño para utilizar en cartones y cartulinas, siendo amigables con el medio ambiente y seguras para su uso en empaques de juguetes y de alimentos.

Las tintas de la serie PRINTA BOX son tintas de buen secado y gran desempeño, contribuyendo a la productividad de las impresiones y el trabajo en prensa.

Tintas amables con el medio ambiente al cumplir con la norma NOM-252-SSA1-2011 por lo que pueden ser utilizadas en la impresión en empaques incluyendo juguetes y alimentos.

## Características

- \* Intensidad de color y reproducción óptima de tonos.
- \* Reología diseñada para lograr una buena impresión en cartones y cartulinas.
- \* Buena adherencia y secado que evitan el repinte
- \* Permiten reducir tiempos en los procesos después del secado.
- \* Alta concentración y rendimiento.
- \* Bajo absorción de agua
- \* Amplia ventana litográfica
- \* Estabilidad en prensa
- \* Apropriadadas para prensas de alta velocidad

## PROPIEDADES

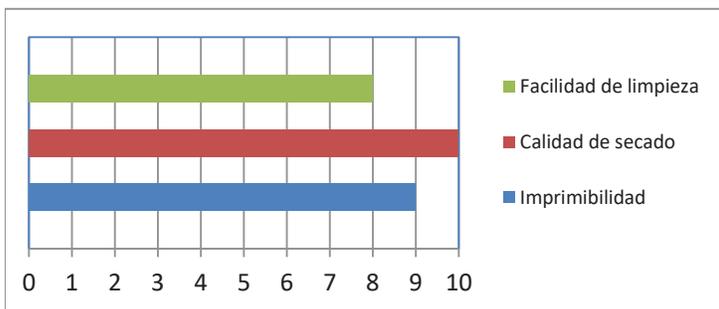
### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \* Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \* La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

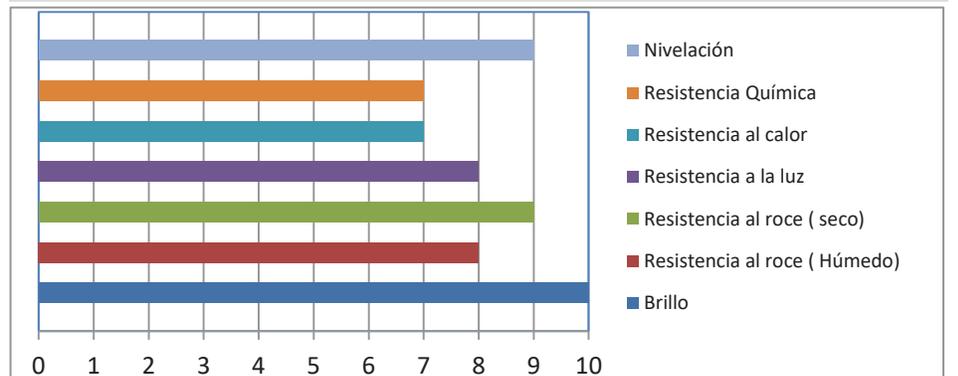
Consumo recomendado

1,5 - 2,5 g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
240-21-010 / 240-21-025 PRINTA BOX PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-22-010 / 240-22-025 PRINTA BOX PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-23-010 / 240-23-025 PRINTA BOX PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-24-010 / 240-24-025 PRINTA BOX PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO**

21-FT-001

**VERSIÓN**

00

**FECHA**

5 -jul- 2018

**Nombre**

TINTAS CONVENCIONALES PRINTA NEWS

**Código**

240-8

## Descripción:

Las tintas convencionales PRINTA NEWS son usadas para sistemas de impresión en papel periódico en máquinas rotativas sin horno diseñadas para un perfecto desempeño en máquina. Estas tintas convencionales presentan un buen rendimiento dada su alta concentración de pigmento, buen brillo lo que a su vez permite obtener una excelente apariencia del impreso. Este tipo de tintas es adecuado para prensas de alta velocidad debido a su alta capacidad de transporte y a su reología estable durante el tiro. PRINTA NEWS están fabricadas con materiales exentos de metales pesados restringidos y un alto contenido de aceites vegetales. Cumple con la norma NOM-252-SSA1-2011, "Salud ambiental. Juguetes y artículos escolares. Límites de biodisponibilidad de metales pesados. Especificaciones químicas y métodos de prueba".

## Características

- \* Limpieza de las áreas de no impresión.
- \* Excelente trabajo litográfico manteniéndose estable durante el tiro con soluciones ácidas, neutras y alcalinas.
- \* Disminuye el desperdicio de papel y los tiempos de ajuste al alcanzar un rápido balance tinta-agua el cual se mantiene estable durante el tiro.
- \* Alta definición y baja ganancia de punto.

## PROPIEDADES

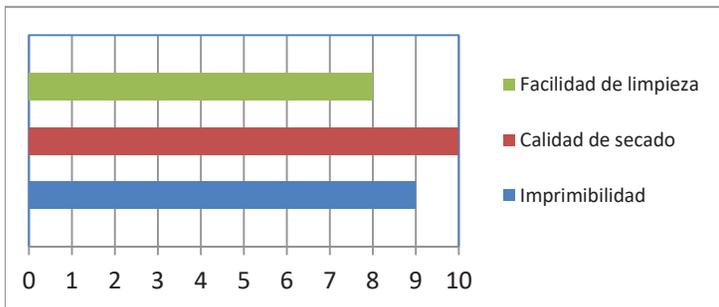
### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

Consumo recomendado

Offset / Tipografía

1

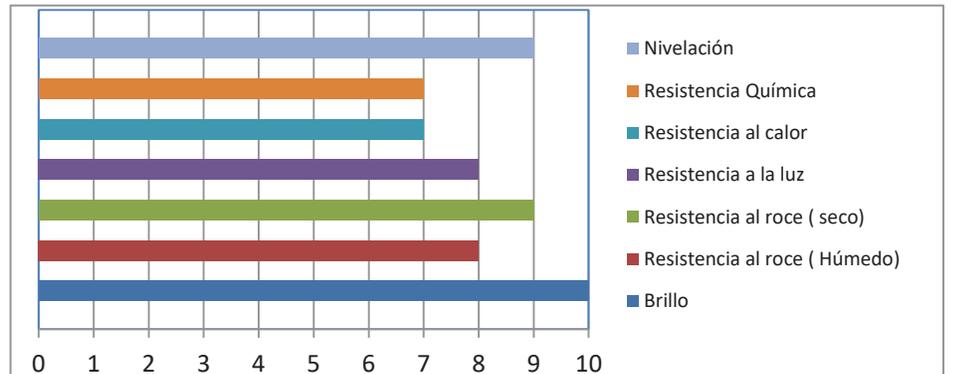
1,5 - 2,5

g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
240-81 PRINTA NEWS PC YELLOW	Consultar con el proveedor
240-82 PRINTA NEWS PC MAGENTA	Consultar con el proveedor
240-83 PRINTA NEWS PC CYAN	Consultar con el proveedor
240-84 PRINTA NEWS PC BLACK	Consultar con el proveedor



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO**  
21-FT-001

**VERSIÓN**  
00

**FECHA**  
5 -jul- 2018

**Nombre** TINTAS CONVENCIONALES GLOBY  
**Código** 241-1

## Descripción:

La Tinta GLOBY está diseñada para dar el mejor rendimiento, caracterizada por su alto brillo, alta resistencia al roce, rápido secado, colores brillantes, baja ganancia de punto, un alistamiento rápido y es adecuada para acabados con barnices y laminación. GLOBY es apta para todo tipo de máquinas, tiene un funcionamiento estable en la policromía, es posible trabajar hasta 15000 tiros/hora y es perfecta para tirajes largos y cortos. GLOBY está fabricada a base de aceites vegetales, cuenta con certificado del U.S. Food and Drug Administration (FDA) que esta posible de imprimir al respaldo de empaques de alimentos. Cumple la norma de color europea 12647-2, y está certificado por SGS de ROHS, de EN71 y de ASTM

## Características

- \* Alto brillo.
- \* Ajuste rápido.
- \* Buena resistencia al roce.
- \* Apto para barniz UV.
- \* Alta intensidad en los colores.
- \* Colores brillantes.
- \* Consumo mínimo de polvo Antirrepinte.
- \* Excelente balance tinta/agua con todas las soluciones de fuente.
- \* Rápido secado oxidativo

## PROPIEDADES

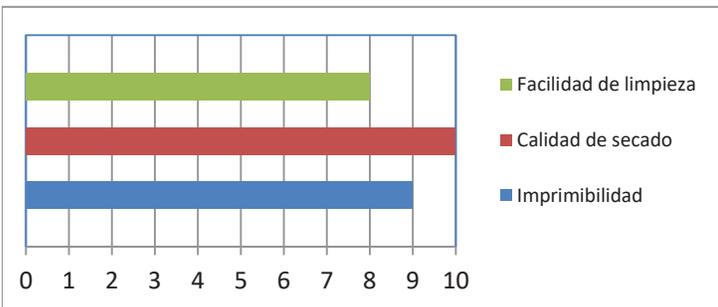
### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión **Offset Húmedo**

Naturaleza **Convencional**

Condiciones de Procesamiento **Secado al calor**

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

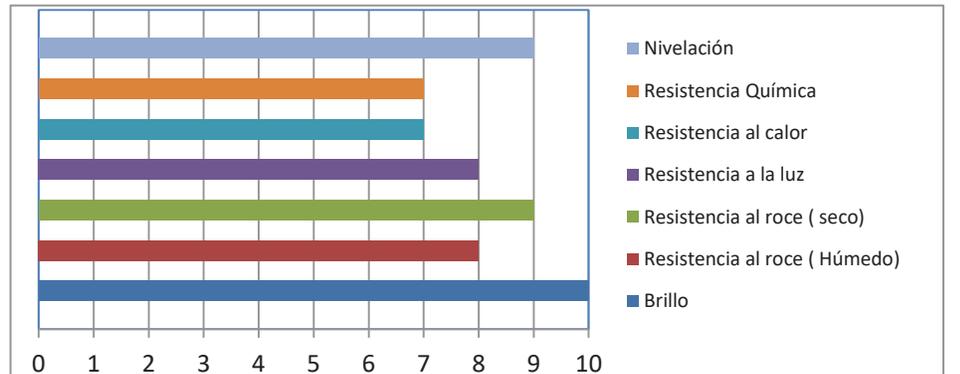
Consumo recomendado **Offset / Tipografía**

1,5 - 2,5 g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

- \* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo
- \* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)
- \* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.
- \* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.
- \* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

\*Densidad de color:

\*\*Amarillo: 1,74

\*\*Magenta: 2,09

\*\*Cyan:2,18

\*\*Negro: 2,58

\*Resistencia a la luz:

\*\*Amarillo: 5

\*\*Magenta: 5

\*\*Cyan:8

\*\*Negro:8

\*Resistencia al alcalí:

\*\*Amarillo: 5

\*\*Magenta: 3

\*\*Cyan:5

\*\*Negro:5

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

- \* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)
- \* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación
- \* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase
- \* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

- \* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)
- \* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos
- \* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas
- \* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto
- \* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
241-11-010 / 241-11-025 GLOBY PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-12-010 / 241-12-025 GLOBY PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-13-010 / 241-13-025 GLOBY PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-14-010 / 241-14-025 GLOBY PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO** 21-FT-001    **VERSIÓN** 00    **FECHA** 5 -jul- 2018

**Nombre** TINTAS CONVENCIONALES PRINTA MAX  
**Código** SERIE PRINTA MAX

## Descripción:

Diseñadas para dar el mejor rendimiento en su máquina impresora, combinado con un alto y estupendo brillo, rápido secado y excelente resistencia al roce. PRINTA MAX es apta para todo tipo de máquinas, tiene un funcionamiento estable en la policromía, es posible trabajar hasta 15000 tiros/hora y es perfecta para tirajes largos y cortos.

PRINTA MAX cumple la norma de color europea 12647-2, y está certificado por SGS de ROHS, de EN71 y de ASTM. Fabricada a base de aceites vegetales y al contar con el certificado de la U.S. Food and Drug Administration (FDA), permite definir que esta posible de imprimir al respaldo de empaques de alimentos.

## Características

- \*Excelente definición de punto que permite obtener impresiones nítidas con relieve y fondo.
- \*Podrás imprimir desde 150 líneas hasta estocástico 20 micrones.
- \*Tonos limpios e intensos logrando un mayor espacio de color y mejor reproducción.
- \*Baja absorción de agua y amplia ventana litográfica
- \*Estabilidad en prensa
- \*Alta concentración y rendimiento
- \*Buena adherencia y secado que contribuyen a evitar el repinte
- \*Adecuadas para papeles recubiertos, no cubiertos y cartulinas.
- \*Apropiadas para alta velocidad y tiro - retiro.

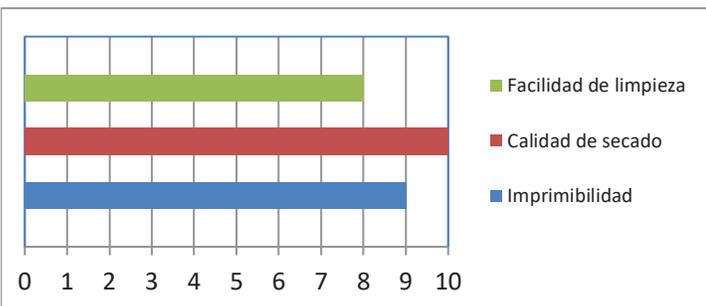
## PROPIEDADES

Propiedades antes del curado / Secado		
Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

## Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

## Propiedades en Máquina



## Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

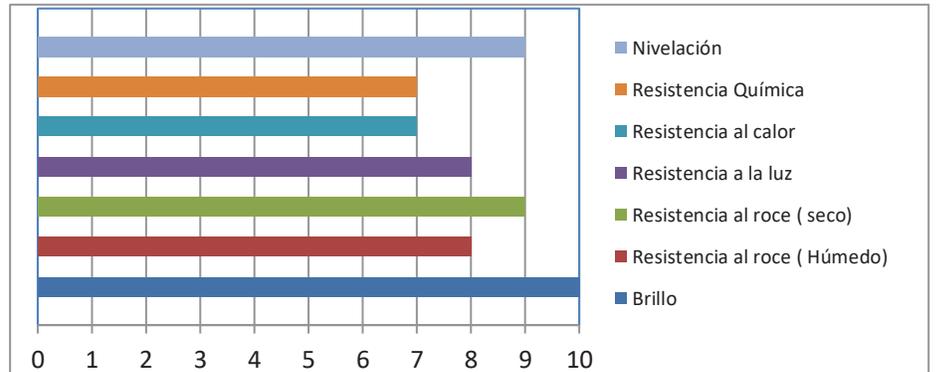
Consumo recomendado

1,5 - 2,5 g/m2

## Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

## Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

\* Densidad de color:

\*\* Amarillo: 1,74

\*\* Magenta: 2,09

\*\* Cyan: 2,18

\*\* Negro: 2,58

\* Resistencia a la luz:

\*\* Amarillo: 5

\*\* Magenta: 5

\*\* Cyan: 8

\*\* Negro: 8

\* Resistencia al alcalí:

\*\* Amarillo: 5

\*\* Magenta: 3

\*\* Cyan: 45

\*\* Negro: 5

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
241-31-010 / 241-31-025 PRINTA MAX PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-32-010 / 241-32-025 PRINTA MAX PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-33-010 / 241-33-025 PRINTA MAX PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-54-010 / 241-54-025 PRINTA MAX PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO** 21-FT-001    **VERSIÓN** 00    **FECHA** 5 -jul- 2018

**Nombre** TINTAS CONVENCIONALES PRINTA MATE  
**Código** SERIE PRINTA MATE

### Descripción:

Diseñadas para dar el mejor rendimiento en su máquina impresora, combinado con un alto y estupendo brillo, rápido secado y excelente resistencia al roce. PRINTA MATE es apta para todo tipo de máquinas, tiene un funcionamiento estable en la policromía, es posible trabajar hasta 15000 tiros/hora y es perfecta para tirajes largos y cortos.

PRINTA MATE cumple la norma de color europea 12647-2, y está certificado por SGS de ROHS, de EN71 y de ASTM. Fabricada a base de aceites vegetales y al contar con el certificado de la U.S. Food and Drug Administration (FDA), permite definir que esta posible de imprimir al respaldo de empaques de alimentos.

### Características

- \*Excelente definición de punto que permite obtener impresiones nítidas con relieve y fondo.
- \*Podrás imprimir desde 150 líneas hasta estocástico 20 micrones.
- \*Tonos limpios e intensos logrando un mayor espacio de color y mejor reproducción.
- \*Baja absorción de agua y amplia ventana litográfica
- \*Estabilidad en prensa
- \*Alta concentración y rendimiento
- \*Buena adherencia y secado que contribuyen a evitar el repinte
- \*Adecuadas para papeles recubiertos, no cubiertos y cartulinas.
- \*Apropiadas para alta velocidad y tiro - retiro.

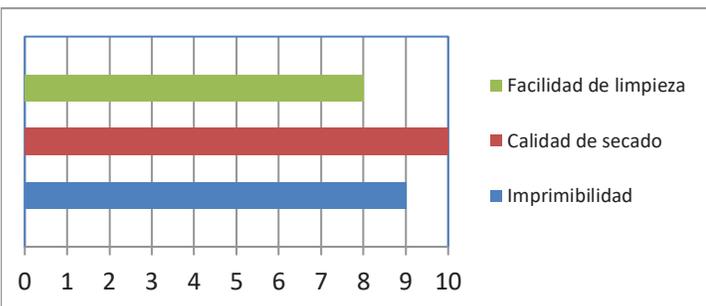
### PROPIEDADES

Propiedades antes del curado / Secado		
Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

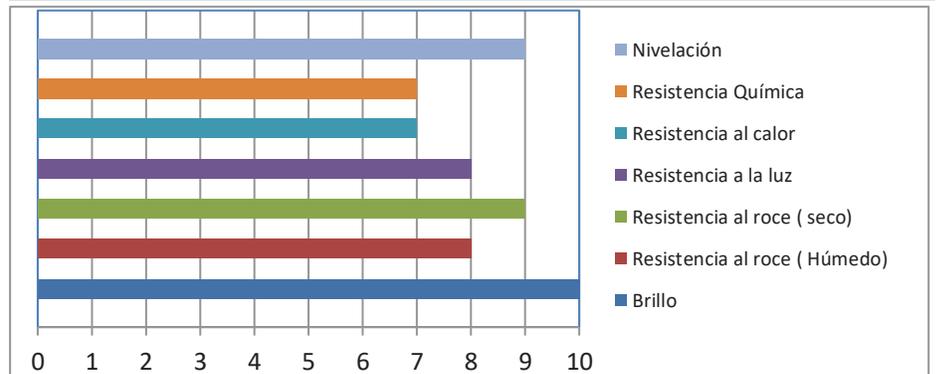
Si se requiere para mejorar secado

Consumo recomendado

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

\* Densidad de color:

\*\* Amarillo: 1,74

\*\* Magenta: 2,09

\*\* Cyan: 2,18

\*\* Negro: 2,58

\* Resistencia a la luz:

\*\* Amarillo: 5

\*\* Magenta: 5

\*\* Cyan: 8

\*\* Negro: 8

\* Resistencia al alcalí:

\*\* Amarillo: 5

\*\* Magenta: 3

\*\* Cyan: 45

\*\* Negro: 5

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
241-51-010 / 241-51-025 PRINTA MATE PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-52-010 / 241-52-025 PRINTA MATE PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-55-010 / 241-55-025 PRINTA MATE PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
241-54-010 / 241-54-025 PRINTA MATE PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO**

21-FT-001

**VERSIÓN**

00

**FECHA**

5 -jul- 2018

**Nombre**

TINTAS CONVENCIONALES PRINTA

**Código**

SERIE PRINTA

## Descripción:

Las tintas convencionales serie PRINTA son tintas para impresión offset de alta calidad y desempeño para utilizar en impresos de alta calidad, con un alto brillo y buena definición. Esta tinta está diseñada para aquellos impresores que requieren una muy alta calidad de impresión y un excelente trabajo en prensa.

Las tintas de la serie PRINTA son tintas de buen secado y gran desempeño, contribuyendo a la productividad de las impresiones y el trabajo en prensa.

Tintas amables con el medio ambiente al ser fabricadas con alto contenido de materias primas renovables y bajo VOC

## Características

- \*Excelente definición de punto que permite obtener impresiones nítidas con relieve y fondo.
- \*Baja absorción de agua y amplia ventana litográfica
- \*Estabilidad en prensa
- \*Alta concentración y rendimiento
- \*Buena adherencia y secado que contribuyen a evitar el repinte
- \*Adecuadas para papeles recubiertos, no cubiertos y cartulinas.
- \*Apropiadas para alta velocidad y tiro - retiro.

## PROPIEDADES

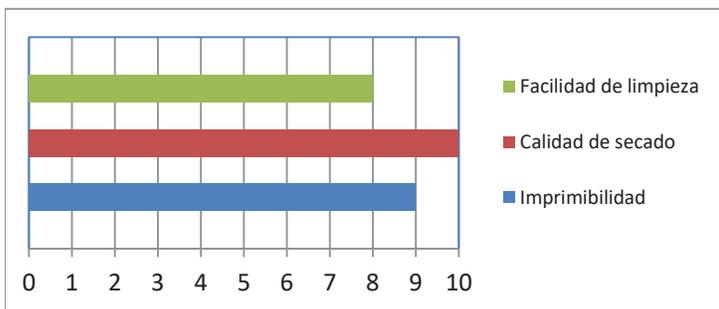
### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

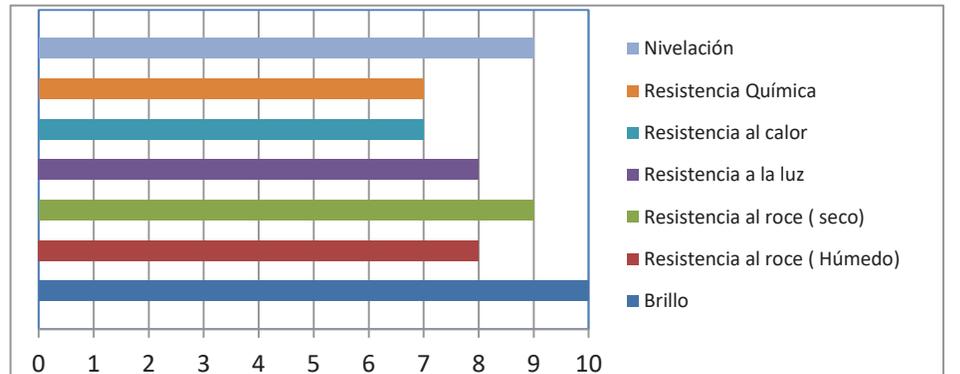
Consumo recomendado

1,5 - 2,5 g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
240-51-010 / 240-51-025 PRINTA PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-52-010 / 240-52-025 PRINTA PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-53-010 / 240-53-025 PRINTA PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-54-010 / 240-54-025 PRINTA PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO**

21-FT-001

**VERSIÓN**

00

**FECHA**

5 -jul- 2018

**Nombre**

TINTAS CONVENCIONALES PRINTA PLUS

**Código**

SERIE PRINTA PLUS (ISO)

## Descripción:

Las tintas convencionales serie PRINTA PLUS son tintas para impresión offset de alta calidad y desempeño para utilizar en impresos comerciales de alta calidad, con un alto brillo y buena definición. Esta tinta está diseñada para aquellos impresores que requieren una muy alta calidad de impresión y un excelente trabajo en prensa.

Las tintas de la serie PRINTA PLUS son tintas de buen secado y gran desempeño, contribuyendo a la productividad de las impresiones y el trabajo en prensa.

Tintas amables con el medio ambiente al ser fabricadas con alto contenido de materias primas renovables y bajo VOC

## Características

- \*Excelente definición de punto que permite obtener impresiones nítidas con relieve y fondo.
- \*Podrás imprimir desde 150 líneas hasta estocástico 20 micrones.
- \*Tonos limpios e intensos logrando un mayor espacio de color y mejor reproducción.
- \*Baja absorción de agua y amplia ventana litográfica
- \*Estabilidad en prensa
- \*Alta concentración y rendimiento
- \*Buena adherencia y secado que contribuyen a evitar el repinte
- \*Adecuadas para papeles recubiertos, no cubiertos y cartulinas.
- \*Apropiadas para alta velocidad y tiro - retiro.

## PROPIEDADES

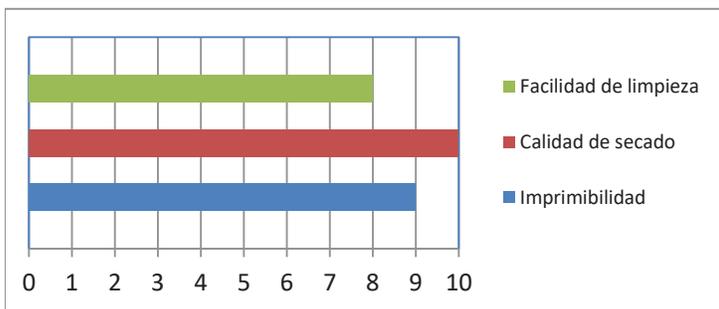
### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Secado	Exposición al ambiente	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Color	Interno	Según referencia

### Recomendaciones Especiales

- \*Si los impresos van a ser barnizados con UV no se debe utilizar secado por infrarrojo (IR)
- \*La temperatura máxima en la pila de secado por infrarrojo (IR) debe ser de 35°C

### Propiedades en Máquina



Consumo recomendado

Offset / Tipografía

### Propiedades de Aplicación

Proceso de Impresión

Naturaleza Convencional

Condiciones de Procesamiento

Corriente de aire caliente

Curado en horno de convección

Si se requiere para mejorar secado

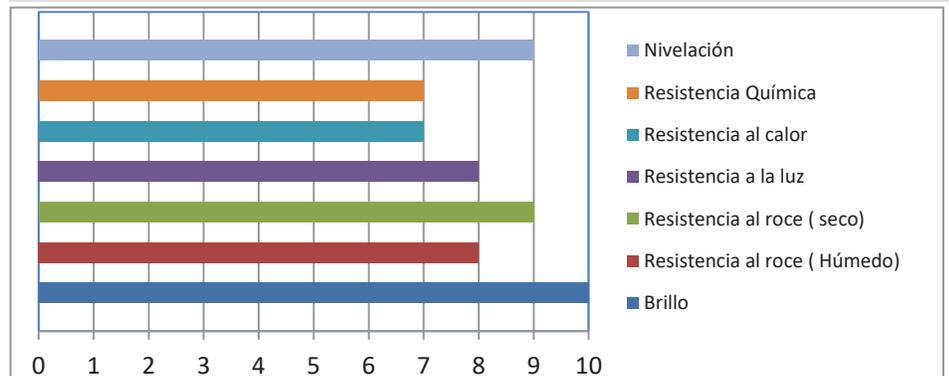
1,5 - 2,5

g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PS	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PP	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PET	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
Poster	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\* Secuencia: Negro , cyan, magenta y amarillo

\* Pueden ser barnizadas con barnices base agua o de aceite en línea (húmedo sobre húmedo) o fuera de línea (húmedo sobre seco)

\* Los impresos pueden laminarse o barnizarse con UV después de dejarlos secar de 24 a 48 horas.

\* Se puede imprimir empleando una amplia gama de soluciones para la fuente. Es conveniente que el concentrado sea seleccionado en función de la calidad del agua y las condiciones del proceso de impresión; su concentración o dosificación debe ser controlada cuidadosamente con la medición de la conductividad y del pH, siguiendo perfectamente las indicaciones de preparación.

\* No utilizar secado infrarrojo (IR) si las tintas van a ser barnizadas

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos convencionales o base aceite

### Recomendaciones de Almacenamiento

\* En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\* Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\* El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\* El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\* Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\* No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\* Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\* Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

\* Esta serie puede considerarse amable con el medio ambiente por su bajo COV (Compuestos orgánicos volátiles) debido a que son producidas con un alto porcentaje de aceites vegetales.

### Referencias existentes

Descripción	Presentación
240-31-010 / 240-31-025 PRINTA PLUS PC YELLOW	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-32-010 / 240-32-025 PRINTA PLUS PC MAGENTA	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-33-010 / 240-33-025 PRINTA PLUS PC CYAN	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg
240-34-010 / 240-34-025 PRINTA PLUS PC BLACK	Envase metálico por 1 kg y 2,5 kg