



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

CÓDIGO  
21-FT-001

VERSIÓN  
00

FECHA  
5-jul-2018

Nombre BARNIZ UV 900 cP Escribible

Código 105-01

## Descripción:

El **BARNIZ UV 900 cP Escribible** es un recubrimiento de alto desempeño y acabado brillante, diseñado especialmente para impresión flexográfica y barnizadoras de rodillos, aunque puede ser utilizado en impresión offset y tipografía; con una excelente adherencia y resistencia al roce, es apto para las necesidades de durabilidad y acabado requeridos por los clientes.

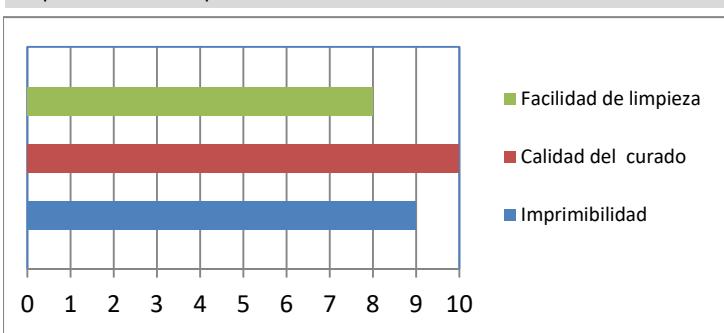
El **BARNIZ UV 900 cP Escribible** es un recubrimiento con la viscosidad necesaria para sus procesos de recubrimiento y sus propiedades de curado UV permiten buenos rendimientos en máquina. Por sus características, permite la sobreimpresión y el estampado una vez el producto haya curado.

## PROPIEDADES

### Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
Viscosidad	Copa Zanh No. 4 (20°C)	1000- 1400 cP ( 69 - 96 Seg)
Curado UV	Radiación: 80 mJ/cm2	Seco al tacto
Resistencia	Interno	Sin desprendimiento al roce
Apariencia	Interno	Seco al tacto
Adherencia	Proveedor (20°C)	Sin desprendimiento

### Propiedades en Máquina



### Recomendaciones Especiales

\*Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o se requiere una solución más específica.

### Consumo recomendado

Flexografía

N/A

LPI

3-6

BCM

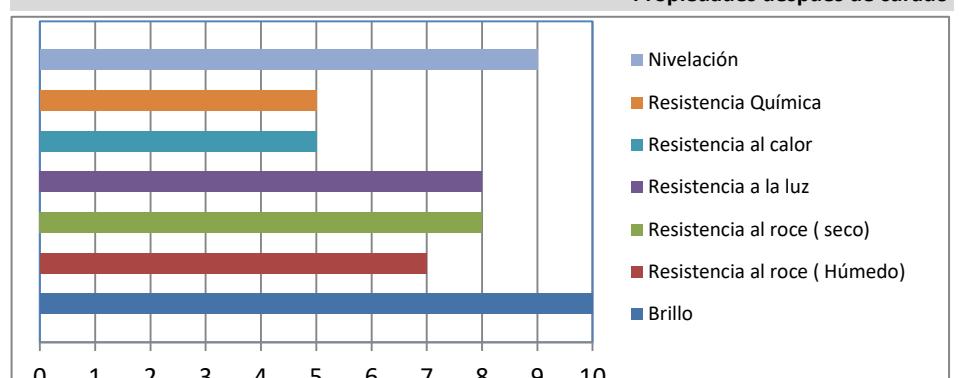
N/A

g/m2

### Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	✓	□	□
Cartón	✓	□	□
Película	□	✓	□
Papel Térmico	✓	□	□
PE	□	✓	□
PS	□	✓	□
PP	□	✓	□
PET	□	□	✓
OTRO			

### Propiedades después de curado



### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poster	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\*Se debe asegurar que el producto sea expuesto a la cantidad de radiación UV necesaria para que el curado sea el óptimo.

\*Siempre se deben realizar pruebas en máquina antes de una impresión en línea, para verificar que se adapte a los requerimientos propios del proceso o si se requiere una solución más específica.

\*El curado depende de la eficiencia, tiempo de vida y limpieza de las lámparas, velocidad de máquina y distancia de la unidad UV al sustrato.

\*El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm<sup>2</sup>)

\*Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales

\*Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso

\*Evitar sustratos demasiados porosos, pues estos acarrean problemas de curado UV, problemas sensoriales y de resistencia al roce, así como un pobre deslizamiento y baja intensidad

\*El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos

\*El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.

\*Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.

\*Evite mezclar producto fresco con producto ya utilizado o con rastros de otras tintas o colores.

\*Se debe evitar exponer el producto fresco a fuentes de luz directa o luz halógena por períodos prolongados, porque pueden generarse problemas de curado por la radiación visible que estos emiten.

\*Se recomienda realizar una prueba de curado y sobre impresión antes de una impresión en línea, evaluando la adherencia del recubrimiento sobreimpreso.

### Recomendaciones de Limpieza

Utilizar productos de limpieza normales para productos UV, es importante no exponer los elementos de trabajo o herramientas que se encuentran con producto a radiación UV.

### Recomendaciones de Almacenamiento

\*En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\*Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\*El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\*El producto que no vaya a ser utilizado debe ser almacenado en recipiente cerrado en todo momento, evitando que se exponga a fuentes de radiación por tiempo prolongado

### Instrucciones de Seguridad

\*Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\*No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\*Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\*Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

### Referencias existentes

#### Descripción

- 105-01-001 BARNIZ UV 900 CP ESCRIBIBLE - 1 kg
- 105-01-004 BARNIZ UV 900 CP ESCRIBIBLE - 4 kg
- 105-01-010 BARNIZ UV 900 CP ESCRIBIBLE - 10 kg
- 105-01-020 BARNIZ UV 900 CP ESCRIBIBLE - 20 kg

#### Presentación

- Envase plástico por 1,0 kg
- Envase plástico por 4,0 kg
- Envase plástico por 10,0 kg
- Envase plástico por 20,0 kg