fICHA tECNICA

pRiNtUm®

cODIGO	vERSIÓN	fECHA
GL-LO-FT-001	0	24-ene.-17

lINEA	tINTA eTIQUETA	pRODUCTO	210-1FSI-10429
gRUPO	tET FBA aCCUFILM mAX		LF PC YELLOW

dESCRIPCION

La serie ACCUFILM MAX está diseñada para su uso en impresiones sonbre papel y cartón y en películas con tratamientos de alta eficiencia, esta serie promueve una adhesión excelente y resistencia al roce en muchas películas, sin embargo, es el impresor quien debe determinar su aptitud. El sistema de tinta ACCUFILM MAX proporciona un "toque extra" de fuerza de color cuando se utilizan ánilox de menor volumen. Esta serie produce mayor brillo, mayor transparencia, y la más alta calidad de impresión para un sistema de película de tinta en la elección de gama media de ánilox.

El sistema de tinta ACCUFILM MAX es adecuado para impresión en ánilox cerámicos de 550 - 1200, con una combinación excelente de lineatura, tipo e impresión sólida. ACCUFILM MAX imprime bien en una variedad de películas y foil, así como en papeles recubiertos y no recubiertos, SBS, CCNB, y CCKB.

cARACTERISTICAS

- Excelente calidad de impresión en Ánilox de 550 - 1200 LPI
- Excelente estabilidad en máquina
- Viscosidad adecuada para los procesos de impresión recomendados para su uso
- Excelente anclaje en los sustratos recomendados
- Excelente Fuerza de Color
- Excelente estabilidad del producto bajo condiciones de almacenamiento adecuadas
- Adecuada propiedades de mezcla para igualaciones de color

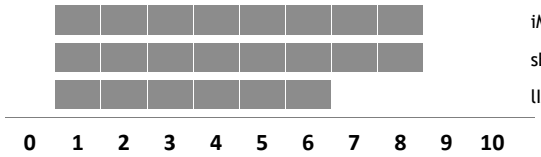
pROPIEDADES aNTES dEL cURADO / sECADO

pROPIEDAD	mETODO	eSTANDAR
PH	POTENCIOMETRO	8,5 - 10,0
COLOR	ESPECROFOTOMETRIA	ΔE<2
VISCOSIDAD	COPA ZANH No 2 (. Ambiente)	< 200
APARIENCIA	VISUAL	Líquido fluído
SECADO	ORGANOLEPTICO	Ligeramente a amoniaco

rECOMENDACIONES eSPECIALES

Producto altamente volátil, se debe evitar dejar el envase abierto por períodos prolongados, no exponer al calor, luz solar directa o fuentes de radiación, para evitar evaporación de los componentes o daño del producto.

pROPIEDADES dE iMPRESION eN mAQUINA

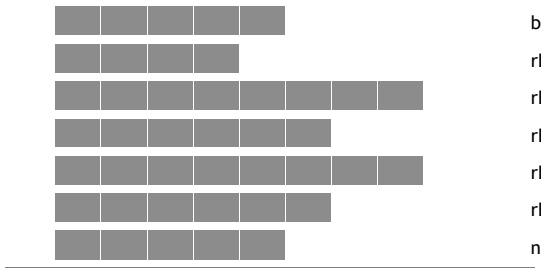


pROPIEDADES dE aPLICACION

pROCESO dE iMPRESIÓN	Flexografía
nATURALEZA	Base Agua
cOND. pROCESAMIENTO	sECADO aL cALOR

cORRIENTE dE aIRE cALIENTE	**SI**

pROPIEDADES dE iMPRESION dESPUES dE cURADO / sECADO



eSPECIALISTAS eN tECNOLOGIA uLTRAVIOLETA.

cONSUMOS rECOMENDADOS

oFFSET / tIPOGRAFÍA	**g/m2**	N/A		
fLEXO	**LPI:**	550 - 800	**g/m2 - BCM: g/m2**	3,0 - 6,0
sCREEN	**mALLA (hPC)**	N/A		N/A

dEPARTAMENTO tECNICO

pBX: (57+1) 898 51 52

www.pRiNtUm-uv.com

fICHA tECNICA

pRiNtUm®

cODIGO	vERSIÓN	fECHA
GL-LO-FT-001	0	24-ene.-17

sUSTRATOS rECOMENDADOS	pRODUCTOS iMPRESOS
pAPEL; cARTON; pAPEL tERMICO; pELICULA; pE; pET	Etiquetas y todo tipo de impresión flexográfica sobre papel y/o cartón, Vasos desechables de polyboard

rECOMENDACIONES dE pROCESAMIENTO

Evite diluir el producto con sustancias no recomendadas por PRINTUM S.A.S.

Evite mezclar con otros productos sin antes evaluar el efecto sobre el produco. Si se requiere reducir la velocidad de secado utilizar el producto CLEAN PRINT ADDITIVE 210-3FSI-1501 (Máximo 3%) o nuestro RETARDANTE ESPECIAL 210-32-004 (Máximo 3%)

A pesar de la estabildad del producto, el pH se verá afectado por las condiciones de uso, por ello se recomienda medir con regularidad y mantener entre 8,5 y 10,0, ajustando con REFRESH STABILIZING REDUCER 210-3FSI-1503

Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.

Evite mezclar producto fresco con producto ya utilizado o con rastros de otras tintas o colores.

En caso de presentar exceso de espuma, se recomienda utilizar el PRESS-SIDE DEFOAMER 210-3FSI-1510, adicionando en pequeñas cantidades y mezclar, hasta obtener el resultado deseado sin sobrepasar nunca el 1% de la cantidad de tinta a ajustar

Agitar bien antes de usar

Rotar el inventario agotando siempre las existencias de las tintas más antiguas primero

rECOMENDACIONES dE aLMACENAMIENTO

En su envase y empaque original

Almacenar las tintas en lugares frescos, alejados de fuentes de calor y de excesiva luz

Almacenar el producto en recipientes limpios y que no contengan restos o residuos de sustancias que puedan afectar sus propiedades

Almacenar siempre el producto tapado y en recipientes de boca estrecha

rECOMENDACIONES dE lIMPIEZA

Limpiar con ACCUCLEAN PRESSWASH 210-3FSI-1592

Limpiar en períodos regulares las partes de las máquinas que estén en contacto con la tinta para evitar secado y deposición de pigmentos sobre las superficies

rECOMENDACIONES dE sEGURIDAD

Evitar contacto del producto con la piel por tiempo prolongado

Usar implementos adecuados tales como gafas y guantes

En caso de contacto, limpiarse con agua y jabón, no usar solventes

rEFERENCIAS eXISTENTES

210-1FSI-10429 LF PC YELLOW

Esta información está basada en nuestros conocimientos y experiencia. Como no podemos tener control sobre el uso práctico que se le da a nuestros productos, ni sobre otros factores que puedan afectar específicamente los procesos o aplicaciones, el hecho de brindar esta información no libra al usuario de llevar a cabo sus propias pruebas antes de utilizar estos productos. Por lo tanto, no ofrecemos ninguna garantía comercial que cubra la efectividad de nuestros productos en procesos particulares a cada aplicación.