



# FICHA TECNICA DE PRODUCTO

**CÓDIGO****21-FT-001****VERSIÓN****00****FECHA****5 -jul- 2018****Nombre** ACCUBRITE**Código** 210-4FSI**Descripción:**

La serie de tintas fluorescentes **AccuBrite** está diseñada para su uso en impresiones sobre papel, cartón y en películas con tratamientos superficiales de alta eficiencia, con una excelente adherencia y resistencia al roce en una gran variedad de películas.

Las tintas **AccuBrite** proveen colores ultra fluorescentes, teniendo una formulación que extiende su estabilidad, minimizando pérdida y aumentando el rendimiento; los materiales utilizados permiten minimizar los ajustes en máquina para el operario.

El sistema de tintas **AccuBrite** es adecuado para impresión en ániox cerámicos de 200 - 400 LPI, con una excelente combinación de lineaturas, tipo

**Características**

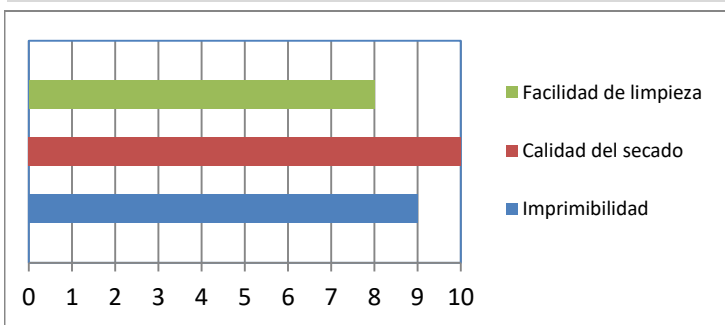
- \*Excelente estabilidad en máquina
- \*Excelente anclaje en una gran variedad de películas, foil, papeles recubiertos y no recubiertos.
- \*Alta fuerza de color
- \*Excelente estabilidad del producto en buenas condiciones de almacenamiento.
- \*Alta concentración de sólidos
- \*Viscosidad ideal para procesos flexográficos.

**PROPIEDADES****Propiedades antes del curado / Secado**

Propiedad	Método	Especificación
pH	Potenciómetro	8,5 - 10,0
Diferencia Tonal	Colorímetro	$\Delta e < 2.0$
Olor	Organoléptico	Ligeramente a amoníaco
Secado	Aire caliente	Seco al tacto
Viscosidad	Copa Zahn No. 2 (20°C)	<200

**Recomendaciones Especiales**

- \*Producto altamente volátil, se debe evitar dejar el envase abierto o la tinta en el tintero por períodos prolongados, evitar fuentes de calor y/o radiación para evitar evaporación de los componentes.

**Propiedades en Máquina****Propiedades de Aplicación**

Proceso de Impresión	Flexografía
Naturaleza	Base Agua
Condiciones de Procesamiento	Secado al calor
Corriente de aire caliente	Se requiere

**Consumo recomendado**

Flexografía

200 - 400

LPI

4,0 - 6,0

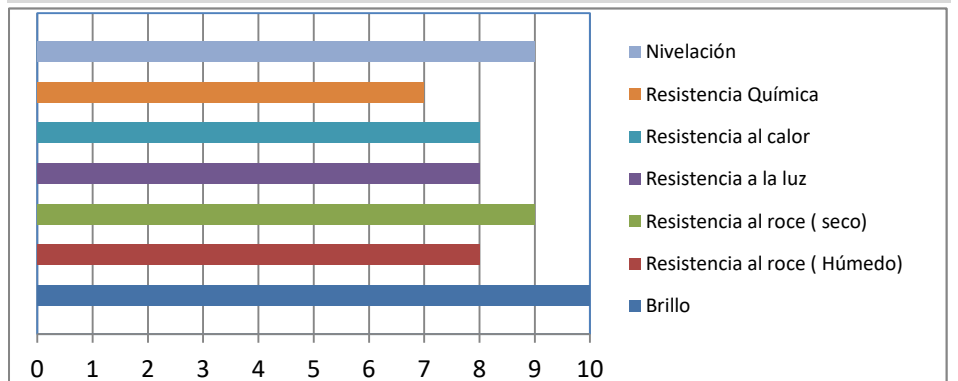
BCM

3-4

g/m2

**Sustratos recomendados**

	Alto	Medio	Bajo
Papel	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cartón	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Película	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Papel Térmico	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
PE	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PS	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PP	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
PET	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
OTRO			

**Propiedades después de curado**

### Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poster	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

### Recomendaciones de procesamiento

\*Evite diluir el producto con sustancias no recomendadas por PRINTUM S.A.S.

\*Evite mezclar todo el producto con otras sustancias sin antes evaluar el efecto que pueda causar:

\*\* Para reducir la velocidad de secado utilizar el producto 210-3FSI-1501 **CLEAN PRINT ADDITIVE** (Máximo 3% p/p) o nuestro 210-32-004 **RETARDANTE ESPECIAL** (Máximo 3% p/p).

\*\*A pesar de la estabilidad del producto, el pH se verá afectado por las condiciones de uso y por ello se recomienda medirlo regularmente:

8,5 - 9,0: pH de alerta y se recomienda ajustar

9,0 - 9,5: pH ideal de trabajo

9,5 - 10,0: pH de alerta y no debe adicionarse más ajustador de pH

Ajustar pH con 210-3FSI-1503 **REFRESH STABILIZING REDUCER** adicionando pequeñas cantidades hasta llegar el pH óptimo de trabajo.

\*\* En caso de presentarse exceso de espuma, se recomienda el uso de 210-3FSI-1510 **PRESS-SIDE DEFOAMER**, adicionando cantidades pequeñas e ir mezclando, hasta obtener el resultado deseado sin sobrepasar nunca el 1% p/p.

\*Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.

\*Evite mezclar el producto utilizado con el producto fresco o con rastros de otras tintas y/o colores.

\*Agitar bien antes de usar

\*Rotar el inventario agotando siempre las existencias de las tintas más antiguas primero.

\*Se debe evitar el uso de agua para reducir la viscosidad de las tintas.

\*Se recomienda limpiar regularmente la máquina cuando se aprecie secado de la tinta, para evitar cambios tonales e incrustaciones del anilox.

\*El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm<sup>2</sup>)

\*Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales a excepción de los mencionados anteriormente para ajustes en máquina.

\*Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso

\*El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos

\*El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.

### Recomendaciones de Limpieza

\*Limpiar con 210-3FSI-1592 **ACCUCLEAN PRESSWASH**

\*Limpiar en períodos regulares las partes de la máquina que estén en contacto con la tinta, evitando así secado y deposición de pigmento sobre las superficies.

### Recomendaciones de Almacenamiento

\*En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

\*Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

\*El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimeración o reacción en el envase

\*Se recomienda siempre utilizar una unidad de secado en cada estación para evitar repinte y problemas en las estaciones siguientes.

### Instrucciones de Seguridad

\*Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

\*No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

\*Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

\*Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

Descripción	Presentación
210-4FSI-80001 801 BLUE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80002 802 GREEN	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80003 803 YELLOW	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80004 804 ORANGE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80005 805 RED	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80006 806 PINK	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80007 807 PURPLE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80009 809 CHARTREUSE	Envase plástico por 4,1 kg