



FICHA TECNICA DE PRODUCTO

CÓDIGO
21-FT-001

VERSIÓN
00

FECHA
5-jul-2018

Nombre ACCUBRITE

Código 210-4FSI

Descripción:

La serie de tintas fluorescentes **AccuBrite** está diseñada para su uso en impresiones sobre papel, cartón y en películas con tratamientos superficiales de alta eficiencia, con una excelente adherencia y resistencia al roce en una gran variedad de películas.

Las tintas **AccuBrite** proveen colores ultra fluorescentes, teniendo una formulación que extiende su estabilidad, minimizando pérdida y aumentando el rendimiento; los materiales utilizados permiten minimizar los ajustes en máquina para el operario.

El sistema de tintas **AccuBrite** es adecuado para impresión en ánilos cerámicos de 200 - 400 LPI, con una excelente combinación de lineaturas, tipo

Características

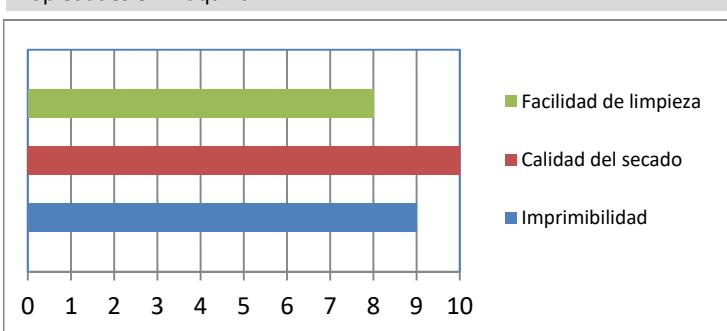
- *Excelente estabilidad en máquina
- *Excelente anclaje en una grna avriedad de películas, foil, papeles recubiertos y no recubiertos.
- *Alta fuerza de color
- *Excelente estabilidad del producto en buenas condiciones de almacenamiento.
- *Alta concentración de sólidos
- *Viscosidad ideal para procesos flexográficos.

PROPIEDADES

Propiedades antes del curado / Secado

Propiedad	Método	Especificación
pH	Potenciómetro	8,5 - 10,0
Diferencia Tonal	Colorímetro	Δe<2.0
Olor	Organoléptico	Ligeramente a amoniaco
Secado	Aire caliente	Seco al tacto
Viscosidad	Copa Zahn No. 2 (20°C)	<200

Propiedades en Máquina



Consumo recomendado

Flexografía

▼

200 - 400

LPI

4,0 - 6,0

BCM

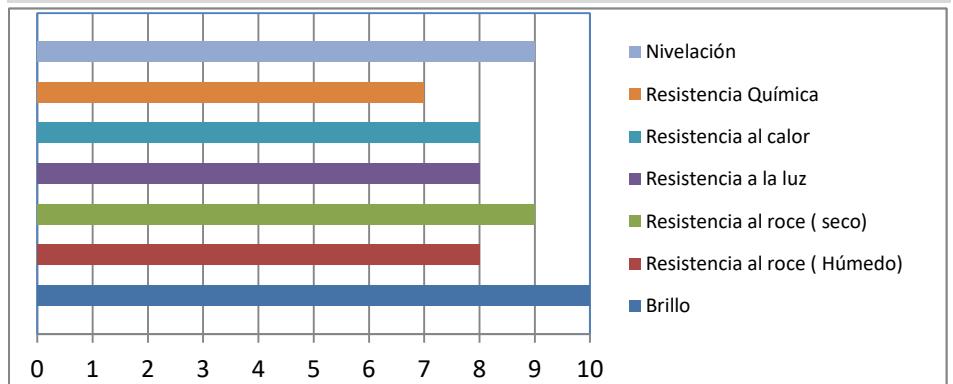
3-4

g/m2

Sustratos recomendados

	Alto	Medio	Bajo
Papel	✓	□	□
Cartón	✓	□	□
Película	✓	□	□
Papel Térmico	□	□	✓
PE	✓	□	□
PS	✓	□	□
PP	✓	□	□
PET	✓	□	□
OTRO	✓	□	□

Propiedades después de curado



Productos recomendados para impresión

	Alto	Medio	Bajo		Alto	Medio	Bajo
Etiquetas Autoadhesivas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Sachets	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
In Mold	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	Fundas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Cajas plegadizas	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	Envases	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Poster	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>				

Recomendaciones de procesamiento

*Evite diluir el producto con sustancias no recomendadas por PRINTUM S.A.S.

*Evite mezclar todo el producto con otras sustancias sin antes evaluar el efecto que pueda causar:

** Para reducir la velocidad de secado utilizar el producto 210-3FSI-1501 **CLEAN PRINT ADDITIVE** (Máximo 3% p/p) o nuestro 210-32-004 **RETARDANTE ESPECIAL** (Máximo 3% p/p).

**A pesar de la estabilidad del producto, el pH se verá afectado por las condiciones de uso y por ello se recomienda medirlo regularmente:

8,5 - 9,0: pH de alerta y se recomienda ajustar

9,0 - 9,5: pH ideal de trabajo

9,5 - 10,0: pH de alerta y no debe adicionarse más ajustador de pH

Ajustar pH con 210-3FSI-1503 **REFRESH STABILIZING REDUCER** adicionando pequeñas cantidades hasta llegar el pH óptimo de trabajo.

** En caso de presentarse exceso de espuma, se recomienda el uso de 210-3FSI-1510 **PRESS-SIDE DEFOAMER**, adicionando cantidades pequeñas e ir mezclando, hasta obtener el resultado deseado sin sobrepasar nunca el 1% p/p.

*Dispensar solamente la cantidad que se requiere y mantener el recipiente cerrado.

*Evite mezclar el producto utilizado con el producto fresco o con rastros de otras tintas y/o colores.

*Agitar bien antes de usar

*Rotar el inventario agotando siempre las existencias de las tintas más antiguas primero.

*Se debe evitar el uso de agua para reducir la viscosidad de las tintas.

*Se recomienda limpiar regularmente la máquina cuando se aprecie secado de la tinta, para evitar cambios tonales e incrustaciones del anilox.

*El sustrato debe tener la suficiente tensión superficial para permitir el anclaje del producto (Mínimo 38 dynas/cm²)

*Producto listo para usar y no requiere el uso de aditivos ni solventes especiales a excepción de los mencionados anteriormente para ajustes en máquina.

*Revisar la presión de los rodillos para asegurar el terminado y la eficiencia del proceso

*El uso de utensilios limpios para su manipulación evita la contaminación de los productos y posibles cambios de tonalidad por la mezcla con otros colores o productos

*El uso de productos que aumenten el rendimiento del producto se debe hacer bajo la responsabilidad del cliente y exime de toda responsabilidad a Printum S.A.S. por la inadecuada manipulación de los mismos.

Recomendaciones de Limpieza

*Limpiar con 210-3FSI-1592 **ACCUCLEAN PRESSWASH**

*Limpiar en períodos regulares las partes de la máquina que estén en contacto con la tinta, evitando así secado y deposición de pigmento sobre las superficies.

Recomendaciones de Almacenamiento

*En un lugar seco, protegido de la luz del sol y de altas temperaturas (<30°C)

*Almacenar en su envase original todo el producto que no haya sido utilizado ni expuesto a radiación

*El producto utilizado en máquina se recomienda almacenar separado del producto fresco para evitar problemas de polimerización o reacción en el envase

*Se recomienda siempre utilizar una unidad de secado en cada estación para evitar repinte y problemas en las estaciones siguientes.

Instrucciones de Seguridad

*Utilizar siempre los elementos de seguridad personal adecuados (Ropa gruesa, protección ocular y guantes)

*No manipular el producto sin ningún tipo de protección en las manos

*Evite consumir el producto y el contacto con la piel y/o mucosas

*Lavar con agua y jabón las partes que hayan podido tener contacto con el producto, y evitar exponer estas zonas a la luz solar sin haber retirado completamente el producto

Referencias existentes

Descripción	Presentación
210-4FSI-80001 801 BLUE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80002 802 GREEN	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80003 803 YELLOW	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80004 804 ORANGE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80005 805 RED	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80006 806 PINK	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80007 807 PURPLE	Envase plástico por 4,1 kg
210-4FSI-80009 809 CHARTREUSE	Envase plástico por 4,1 kg